



PRESENTACIÓN

	Vinitex WR	Vinitex WS	Vinitex DW
Tipo de armadura	Malla de poliéster	Sin armadura	Sin armadura
Espesor	1,2 y 1,5 mm	1,2 y 1,5 mm	1,2 mm
Dimensiones (m)	2 x 20 m	2 x 20 m	2 x 20 m
Colores	Gris claro	Gris claro	Gris claro

	Texsalon WR	Texsalon WS	Sure-Seal SA	Texsapol HD
Tipo de armadura	Malla de poliéster	Sin armadura	Sin armadura	Sin armadura
Espesor	0,91, 1,14 y 1,52 mm	1,02 y 1,52 mm	1,14 y 1,52 mm	1, 1,5 y 2 mm
Dimensiones (m)	3,66 x 192,88 m	3,66 x 192,88 m	1,37 x 30,48 m ; 3,05 x 30,48 m 6,10 x 30,48 m ; 9,15 x 30,48 m 12,19 x 30,48 m ; 15,24 x 30,48 m	5,8 y 7,5 x 130 m
Colores	Blanco, Negro y Arena (pedido especial)		Negro	Negro

TexsaSynthetics

- TEXSA SYNTHETICS es la empresa del grupo TEXSA especializada en el sector de los geosintéticos y de las láminas sintéticas para la impermeabilización.
- Nuestra vocación es la búsqueda continua de nuevos productos y sistemas, para dar soluciones integrales a las necesidades de sus proyectos, cumpliendo con las exigencias de este importante sector.
- Para ello, TEXSA SYNTHETICS dispone de la más amplia gama de productos del mercado y sus clientes cuentan con un experimentado servicio técnico y atención al cliente personalizados.
- TEXSA SYNTHETICS cuenta con más de 50 años de experiencia del grupo TEXSA, efectuando permanentes controles de calidad externos e internos.

Sede Central
TEXSA SYNTHETICS, S.A.
 Llanos de Jerez, 1
 28820 Costlada (Madrid) Spain
 Tel. (+34) 91 673 69 19
 Fax (+34) 91 674 36 44
 E-mail: info@texsasynthetics.com
 http://www.texsasynthetics.com

Fábrica
 Calle Ferro, 7
 Polígono Can Pelegrí
 08755 Castelsibbal (Barcelona)
 Spain

Delegação Portugal
 Tel. (+351) 91 338 68 44

International Division
 Tel. (+34) 618 335 757



Balsas

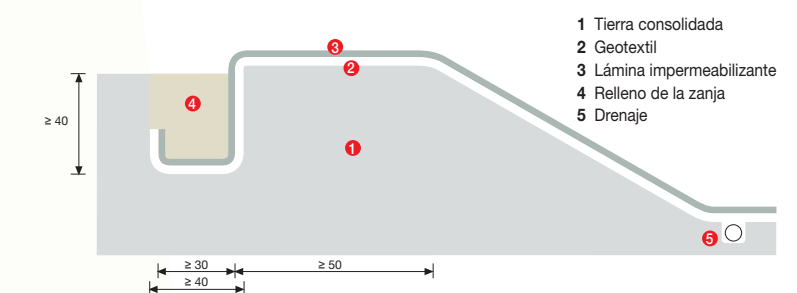
Sistemas de impermeabilización para balsas, canales y depósitos

TexsaSynthetics 

Balsas

En la actualidad, el agua es un bien cuyo valor crece día a día tanto por factores climáticos como sociales. La ciencia y la tecnología han creado multitud de medios para poder almacenarla y transportarla de forma que su disponibilidad sea mucho más fácil.

Texsa Synthetics, especialista en láminas para impermeabilización, dispone de productos específicos destinados a las distintas aplicaciones de almacenamiento de agua en la Obra Hidráulica: Balsas agropecuarias, canales, embalses, usos forestales, depósitos de agua potable o inclusive para uso ornamental o almacenamiento de purines, muy importante en la industria ganadera. La gama VINITEX (PVC), TEXSALON (TPO), SURE-SEAL (EPDM) Y TEXSAPOL (PEAD) son láminas sintéticas adecuadas para impermeabilización, que proporcionan distintas soluciones en función de las necesidades requeridas, abarcando casi todas las posibilidades presentes en la obra hidráulica. Diseñadas y elaboradas para ofrecer la máxima garantía y durabilidad.



TexsaSynthetics 



Vinitex WR

Membrana de PVC flexible, resistente a la intemperie, armada con malla de poliéster lo que le proporciona unas muy buenas propiedades mecánicas y resistencia al desgarro. Capaz de absorber las tensiones generadas por oleaje o el propio peso de la membrana, evitando su deformación, especialmente indicada para instalar en los taludes.



Vinitex WS

Membrana de PVC flexible sin armadura, con excelente resistencia a la intemperie. Se adapta con facilidad a la forma del terreno, totalmente moldeable. Especialmente indicada para su instalar en el fondo y ejecución de detalles.



Vinitex DW

Membrana de PVC flexible sin armadura. Cumple con los requisitos de migración global según directiva europea 96/11/CEE, para materiales en contacto con agua potable. Apta para intemperie.

- Elevada resistencia al envejecimiento.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Excelente estabilidad frente a los rayos U.V.
- Excelente adaptabilidad al terreno.
- Resistente a los microorganismos.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas.

Vinitex



Texsalon WR

Membrana a base de polipropileno, estable frente a rayos U.V., reforzada con armadura de poliéster, que le proporciona excepcionales propiedades mecánicas y elevada resistencia al punzonamiento.



Texsalon WS

Membrana a base de polipropileno, estable frente a rayos U.V., sin armadura. Su superficie homogénea facilita la fusión en la soldadura generando una lámina monolítica, estanca y consistente.

- Apta para contacto con agua potable (Water Regulations Advisory Scheme BS6920 TEST).
- Soldable por aire caliente.
- Alta resistencia al punzonamiento.
- Excelente resistencia a bajas temperaturas.
- Resistente a microorganismos.
- Alta estabilidad dimensional.

Texsalon



Sure-Seal SA

Membrana a base de EPDM no reforzado, de gran flexibilidad y resistente a la intemperie. La unión entre membranas se realiza mediante vulcanización en frío con los auxiliares Sure-Seal, obteniendo una unión totalmente estanca.

- Excelente flexibilidad y resistencia al punzonamiento.
- Adaptabilidad al terreno.
- Buena resistencia química.
- Disponibilidad de diferentes anchos de rollo.
- Resistente a la intemperie.
- Apta para contacto con agua potable (Water Regulations Advisory Scheme BS6920 TEST).
- Excelente estabilidad térmica.

Sure-Seal



Texsapol HD

Membrana de Polietileno de Alta Densidad, fabricado con polímeros de la mejor calidad, por proceso de calandrado - extrusionado. TEXSAPOL HD tiene la superficie lisa por las dos caras.

- Alta resistencia a rotura y resistencia a tracción.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Sin necesidad de protección, estable a los rayos u.v.
- Gran resistencia a productos químicos, inclusive asfaltos, aceites, ácidos, sales y alquitranes.
- Perfectamente soldable con aire caliente, obteniendo una superficie continua y estanca.
- Alta resistencia al envejecimiento.

Texsapol

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	Vinitex WR	Vinitex WS	Vinitex DW
Resistencia a la tracción - en la rotura Resistencia a la tracción - en la carga máxima	ISO R 527	- ≥ 1000x1000 N/50 mm	≥ 10MPa -	≥ 10MPa -
Punzonado estático	EN ISO 12236	≥ 0,35 kN	≥ 0,35 kN	≥ 0,35 kN
Envejecimiento a la intemperie: Variación del alargamiento a rotura	EN 12224	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	≤ 0,3%	≤ 2%	≤ 2%
Plegabilidad a bajas temperaturas	EN 495-5	≤ - 20 °C	≤ - 20 °C	≤ - 20 °C
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	20.000 μ	20.000 μ	20.000 μ

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	Texsalon WR	MÉTODO DE ENSAYO	Texsalon WS
Punto de rotura	ASTM D 751 "Grab Method"	1,3 kN	ASTM D 638 Dumbbell IV	16,8 kN
Elongación a rotura del esfuerzo	ASTM D 751	25 %	ASTM D 638	750 %
Fuerza de desgarro	ASTM D 5884 "Tongue Tear"	445 N	ASTM D 1004	80 N
Flexibilidad a bajas temperaturas	ASTM D 2136 4 hs. a Temp.	-46 °C	ASTM D 2136 4 hs. a Temp.	-46 °C
Resistencia a la absorción de agua 30 días de inmersión a 50 °C. Cambio de masa	ASTM D 471	0,5 %	ASTM D 471	0,5 %
Resistencia al punzonamiento	FTM 101C Método 2031	1.110 N (0,91 mm) 1.330 N (1,14 mm) 1560 N(1,52 mm)	ASTM D 4833	178 N
Resistencia al Xe - Ar del medio ambiente (2), 17.640 kJ/m ² exposición total a la radiación, condición visual a 10 X	ASTM G 155 0,70 W/m ² 80 °C B.P.T.	Sin grietas Sin pérdida en la resistencia a tracción o rotura	ASTM G 155 0,70 W/m ² 80 °C B.P.T.	Sin grietas Sin pérdida en la resistencia a tracción o rotura

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	Sure-Seal SA 1.14	Sure-Seal SA 1.52
Elongación a rotura del esfuerzo	ASTM D 412	480 %	480 %
Fuerza de desgarro	ASTM D 624	35 kN/m	35 kN/m
Fuerza de Solape.	ASTM D 816	Ruptura de la lámina	Ruptura de la lámina
Resistencia al Envejecimiento Propiedades después de 4 semanas a 116°C	ASTM D 573 ASTM D 412 ASTM D 412 ASTM D 624 ASTM D 1204	8,3 MPa 225 % 37,6 kN/m -0,4 %	10,3 MPa 225 % 37,6 kN/m -0,4 %
Resistencia a la Absorción de agua, 7 días de inmersión a 70°C; Cambio de masa (%)	ASTM D 471	+2 %	+2 %
Permeabilidad al vapor de Agua (Perms)	ASTM E 96	0,05	0,05
Flexibilidad a bajas temperatura	ASTM D 746	-55 °C	-55 °C
Resistencia al Xe - Ar del medio ambiente (1), 7.640 kJ/m ² A 0,70 W/m ² de irradiación, 80°C	ASTM G 26	Sin grietas Sin pérdida de resistencia a la rotura o al desgarro	

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	Texsapol HD
Resistencia en la Rotura	ASTM D Tipo IV UNE-EN ISO 527 Tipo V	30 N/mm
Elongación en la Rotura		800 %
Resistencia al Desgarro	UNE 104 302	≥ 140 N (1mm) ≥ 210 N (1,5 mm) ≥ 280 (2mm)
Resistencia a la perforación		≥ 400 N (1mm) ≥ 600 N (1,5 mm) ≥ 800 N (2mm)
Recorrido del percutor antes de la perforación	UNE 104300	≥ 10 mm (1mm) ≥ 15 (1,5 mm) ≥ 20 (2 mm)
Contenido en Negro de Carbono	UNE 53 375	2,5±0,5 %
Doblado a bajas temperaturas (-75°C)	UNE 104 302	Sin grietas
Estabilidad Dimensional	ASTM D 1204 (1h, 100 °C) UNE 104302 (1h, 100°C)	± 2,0 %
Absorción de agua A las 24 h A los 6 días	UNE 53 028	≤ 0,1 % ≤ 0,1 %

