



#### PRÉSENTATION

	Vinitex WR	Vinitex WS	Vinitex DW
Type d'armature	Maille de polyester	Sans armature	Sans armature
Épaisseur	1,2 y 1,5 mm	1,2 y 1,5 mm	1,2 mm
Dimensions (m)	2,05 x 20 m	2,05 x 20 m	2,05 x 20 m
Couleurs	Gris claro	Gris claro	Gris claro

	Texsalon WR	Texsalon WS	Sure-Seal SA	Texsapol HD
Type d'armature	Maille de polyester	Sans armature	Sans armature	Sans armature
Épaisseur	0,91, 1,14 and 1,52 mm	1,14 and 1,52 mm	1,14 and 1,52 mm	1, 1,5 and 2 mm
Dimensions (m)	3,6 x 120 (1,52 mm) 3,6 x 182,9 (0,91 and 1,14 mm)	3,6 x 120 (1,52 mm) 3,6 x 182,9 (1,14 mm)	1,37 x 30,48 m ; 3,05 x 30,48 m 6,10 x 30,48 m ; 9,15 x 30,48 m 12,19 x 30,48 m ; 15,24 x 30,48 m	5,8 and 7,5 x 200 (1,0 mm) 5,8 and 7,5 x 130 (1,5 mm) 5,8 and 7,5 x 100 (2,0mm)
Couleurs	Blanc, Noir et Sable		Noir	Noir

## TexsaSynthetics

■ TEXSA SYNTHETICS est une société du groupe TEXSA spécialisée dans le domaine des membranes synthétiques et géosynthétiques pour l'étanchéité.

■ TEXSA SYNTHETICS recherche continuellement des nouveaux produits et systèmes, pour offrir des solutions complètes à vos projets, respectant les exigences du secteur.

■ Pour cela, TEXSA SYNTHETICS dispose de la plus large gamme de produits du marché et ses clients peuvent s'appuyer sur un Service Technique expérimenté et un service commercial personnalisé.

■ TEXSA SYNTHETICS bénéficie de plus de 50 années d'expérience du groupe TEXSA, effectuant des contrôles permanents de qualité internes et externes.

#### Siège Central TEXSA SYNTHETICS, S.A.

Llanos de Jerez, 1  
28820 Costada (Madrid) Spain  
Tel. (+34) 91 673 69 19  
Fax (+34) 91 674 36 44  
E-mail: info@texsasynthetics.com  
http://www.texsasynthetics.com

#### Usine

Calle Ferro, 7  
Polígono Can Pelegrí  
08755 Castellbisbal (Barcelona) Spain



# Bassis

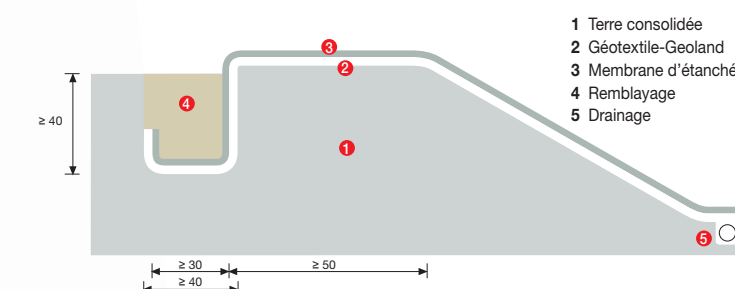
Systèmes d'étanchéité pour bassins, canaux et réservoirs



# Bassis

De nos jours, les facteurs climatiques et sociaux font de l'eau un bien d'une valeur grandissante jour après jour. La science et la technologie ont développé une multitude de moyens pour pouvoir stocker et transporter l'eau et rendre sa disponibilité beaucoup plus accessible.

Texsa Synthetics, spécialiste en membrane d'étanchéité synthétiques dispose de produits spécifiques destinés aux différentes applications de stockage d'eau dans les ouvrages hydrauliques: Bassins agropêqueres, canaux, barrages, usages forestiers, réservoirs d'eau potable. D'autres usages sont aussi possibles comme les usages ornementaux et le stockage de purins. Les gammes VINITEX (PVC), TEXSALON (TPO), SURE-SEAL (EPDM) et TEXSAPOL (PEAD) es constitué par des membranes synthétiques adéquates pour l'étanchéité, proportionnant différentes solutions en fonction des besoins spécifiques, mais adaptés à la quasi totalité de destinations en ouvrage hydraulique. La gamme Texsa Synthetics a été conçue pour offrir un durabilité et une garantie maximales.



## TexsaSynthetics

## TexsaSynthetics



## Vinitex WR

Membrane de PVC flexible, résistante aux intempéries, armée avec une maille de polyester, lui confèrent des très bonne propriétés mécaniques et de résistance à la déchirure. La membrane est capable d'absorber les tensions générés par les vagues et son propre poids, évitant ainsi sa déformation. Elle est spécialement indiquée pour les talus.



## Vinitex WS

Membrane de PVC flexible, sans armature, avec une excellente résistance aux intempéries. Elle s'adapte avec facilité à la forme du terrain, totalement modelable. Spécialement indiquée pour la protection des fonds de bassin et pour l'exécution de détails.

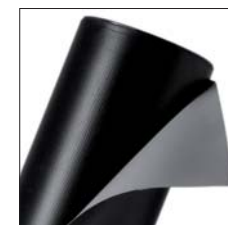


## Vinitex DW

Membrane de PVC flexible, sans armature. Elle répond aux exigences de migration global de la directive européen 96/11/CEE, pour les matériaux en contact avec l'eau potable. Apte pour intempérie.

- Grande résistance au vieillissement
- Grande résistance au poinçonnement
- Grande stabilité face aux rayons UV
- Excellente adaptabilité au terrain
- Résistance aux micro-organismes
- Excellentes propriétés mécaniques
- Excellent comportement aux basses températures

# Vinitex



## Texsalon WR

Membranes à base d'un co-polymère de polypropylène, stable face aux rayons U.V., renforcé avec une armature de polyester, que lui confère des propriétés mécaniques exceptionnelles et une grande résistance au poinçonnement.



## Texsalon WS

Membranes à base d'un co-polymère de polypropylène, stable face aux rayons U.V., sans armature. Sa surface homogène facilite la fusion en soudure générant une couche monolithique, étanché et consistante.

- Apte pour le contact avec l'eau potable (Water Regulation Advisory Scheme BS6920 TEST)
- Soudable à l'air chaud
- Haute résistance au poinçonnement
- Excellente résistance aux basses températures
- Résistante aux micro-organismes
- Haute stabilité dimensionnelle

# Texsalon



## Sure-Seal SA

Membranes à base d'EPDM non renforcé, de grande flexibilité et résistance aux intempéries. L'union entre membranes s'effectue moyennant la vulcanisation à froid à l'aide des accessoires Sure-Seal Bande rapide et son impression. L'union restante es complètement étanche.

- Excellente flexibilité et résistance au poinçonnement
- Adaptabilité au terrain
- Bonne résistance chimique
- Disponibilité de différents largeurs de rouleau
- Résistance aux intempéries
- Apte pour le contact avec l'eau potable (Water Regulations Advisory Scheme BS6920 TEST)
- Excellente stabilité thermique

# Sure-Seal



## Texsapol HD

Membrane de Polyéthylène de haute densité, fabriqué avec des polymères de la meilleur qualité, par processus de calandrage – extrusion. TEXSAPOL HD a une surface lisse sur les deux faces.

- Haute résistance à la rupture et résistance à la traction.
- Grande résistance au poinçonnement.
- Sans besoin de protection, stable aux rayons U.V.
- Grande résistance aux produits chimiques, incluant asphaltes, huiles, acides, sels et goudron.
- Parfaitement soudable à l'air chaud, avec une surface résultante continue et étanche.
- Haute résistance au vieillissement.

# Texsapol

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NORME	Vinitex WR	Vinitex WS	Vinitex DW
Résistance à la Traction – en rupture Résistance à a Traction- en charge maximal	ISO R 527	- ≥ 1000x1000 N/50 mm	≥ 10MPa -	≥ 10MPa -
Poinçonnement statique	EN ISO 12236	≥ 0,35 kN	≥ 0,35 kN	≥ 0,35 kN
Vieillessement en intempérie Variation de l'élongation à la rupture	EN 12224	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	≤ 0,3%	≤ 2%	≤ 2%
Pliabilité à faibles températures	EN 495-5	≤ -25° C	≤ -25° C	≤ -25° C
Propriétés de transmission de vapeur d'eau	EN 1931	20.000	20.000	20.000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	Texsalon WR	MÉTHODE D'ESSAI	Texsalon WS
Point de rupture	ASTM D 751 "Grab Method"	1,3 kN	ASTM D 638 Dumbbell IV	16,8 kN
Élongation en rupture d'effort	ASTM D 751	25 %	ASTM D 638	750 %
Force de déchirure	ASTM D 5884 "Tongue Tear"	445 N	ASTM D 1004	80 N
Flexibilité aux basses températures	ASTM D 2136 4 hs. a Temp.	-46° C	ASTM D 2136 4 hs. a Temp.	-46° C
Résistance à l'absorption de l'eau 30 jours d'immersion à 50° C. Changement de masse	ASTM D 471	0,5 %	ASTM D 471	0,5 %
Résistance au poinçonnement	FTM 101C Método 2031	1.110 N (0,91 mm) 1.330 N (1,14 mm) 1.560 N (1,52 mm)	ASTM D 4833	178 N
Résistance au XE-Ar de l'environnement (2), 17.640 KJ/m² Exposition total à la radiation condition visuelle a 10-X	ASTM G 155 0,70 W/m² 80° C B.P.T.	Sans fissures Sans perte de résistance à la traction ou rupture	ASTM G 155 0,70 W/m² 80° C B.P.T.	Sans fissures Sans perte de résistance à la traction ou rupture

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	Sure-Seal SA 1.14	Sure-Seal SA 1.52
Élongation à la rupture de l'effort	ASTM D 412	480 %	480 %
Force de déchirure	ASTM D 624	35 kN/m	35 kN/m
Force au recouvrement	ASTM D 816	Ruptura de la lámina	Ruptura de la lámina
Résistance au vieillissement Propriétés après 4 semaines à 116 °C Point de rupture Elongation à rupture Force à la déchirure Stabilité dimensionnelle	ASTM D 573 ASTM D 412 ASTM D 412 ASTM D 624 ASTM D 1204	8,3 MPa 225 % 37,6 kN/m -0,4 %	10,3 MPa 225 % 37,6 kN/m -0,4 %
Résistance à l'absorption de l'eau 7 jours d'immersion à 70°C. Changement de masse %	ASTM D 471	+2 %	+2 %
Perméabilité à la vapeur d'eau (Perms)	ASTM E 96	0,05	0,05
Flexibilité aux basses températures	ASTM D 746	-55 °C	-55 °C
Résistance au XE-Ar de l'environnement (2), 7.640 KJ/m² A 0,70 W/m2 d'irradiation, 80 °C.	ASTM G 26	Sans fissures Sans perte de résistance à la rupture ou à la déchirure	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	Texsapol HD
Résistance à la rupture	ASTM D Tipo IV UNE-EN ISO 527 Tipo V	30 N/mm
Elongation à la rupture		800 %
Résistance à la déchirure	UNE 104 302	≥ 140 N (1mm) ≥ 210 (1,5 mm) ≥ 280 (2mm)
Résistance à la perforation	UNE 104300	≥ 400 N (1mm) ≥ 600 N (1,5 mm) ≥ 800 N (2mm)
Distance parcouru par le percuteur avant perforation		≥ 10 mm (1mm) ≥ 15 (1,5 mm) ≥ 20 (2 mm)
Contenu en noir de carbone	UNE 53 375	2,5±0,5 %
Pilage à basses températures (-75°C)	UNE 104 302	Sin grietas
Stabilité dimensionnelle	ASTM D 1204 (1h, 100 °C) UNE 104302 (1h, 100°C)	± 2,0 %
Absorption à l'eau Après 24 h Après 6 jours	UNE 53 028	≤ 0,1 % ≤ 0,1 %

